



Sistemi per il rifasamento dei carichi elettrici industriali

Ing. Silvano Compagnoni
ANIE Energia
Sotto Gruppo Condensatori
Milano, 21 Marzo 2017

Contenuti

- ☀ Brochure ANIE
- ☀ Rifasamento ed efficienza energetica
- ☀ Le direttive dell'AEEGSI
- ☀ Dimensionamento e scelta
- ☀ Rifasamento in presenza di impianto di generazione in scambio sul posto

Brochure ANIE Energia



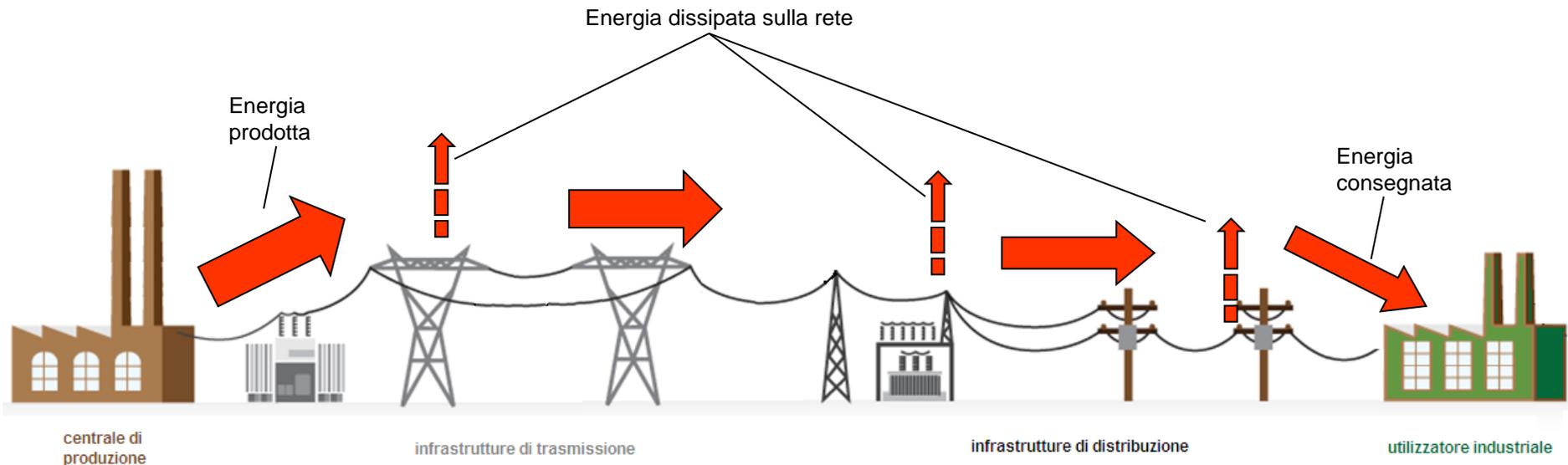
RIFASAMENTO ELETTRICO INDUSTRIALE

Opportunità di efficientamento energetico
Normativa, casi pratici e incentivi.



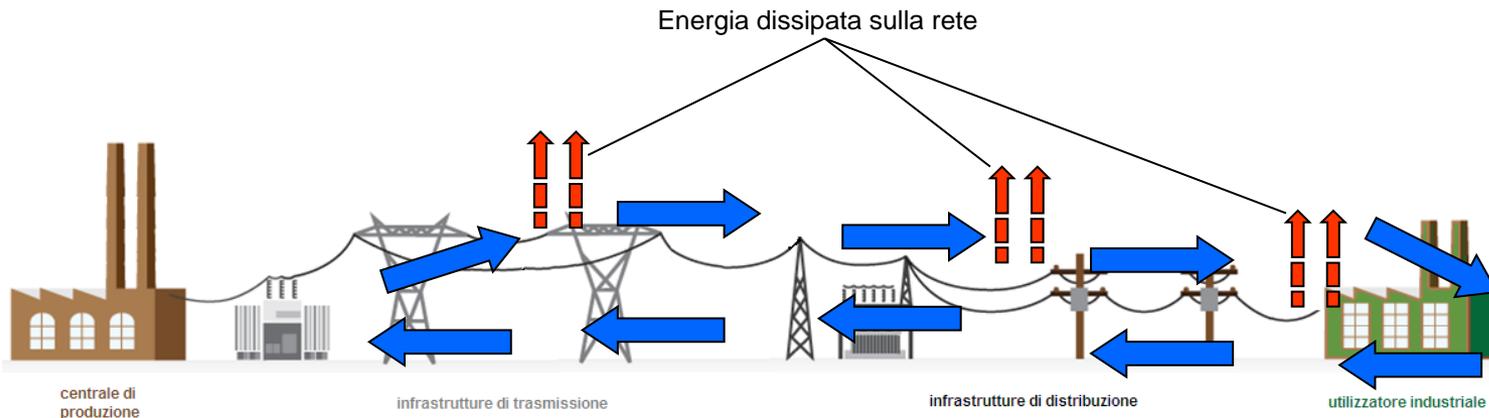
Rifasamento ed Efficienza Energetica

- ☀ L'energia elettrica prodotta nelle centrali, percorre le reti di trasmissione e di distribuzione fino all'utilizzatore si definisce **energia attiva (Ea)**.



Rifasamento ed Efficienza Energetica

- ❏ Gli impianti elettrici degli utenti industriali necessitano di **energia reattiva (Er)**.
- ❏ Questa energia non viene consumata, ma viene continuamente “scambiata” tra la centrale di produzione e l’utenza causando **perdite di energia**.



$$\frac{E_r}{E_a} = \tan \phi$$

Il **cosφ** è il valore numerico che fornisce un’indicazione dell’induttività di un carico o di un impianto

Rifasamento ed Efficienza Energetica

- L'energia reattiva può essere scambiata anche localmente con opportuni dispositivi da installare nell'impianto dell'utente, e che funzionano da "scambiatori locali" di energia reattiva: **i rifasatori**.
- I rifasatori **riducono le perdite** di rete dovute al transito di energia reattiva: la **rete è più efficiente** e le centrali di produzione possono dedicarsi alla sola energia attiva.
- **E' obbligatorio rifasare l'impianto elettrico? SI**
- **L'AEEGSI emana regole** relative al comportamento degli utenti per quanto riguarda l'impegno di energia reattiva.
- **Queste regole** sono molto importanti, perché
 - **impattano sulla bolletta dell'energia elettrica degli utenti industriali e civili (grossi condomini)**
 - **permettono di avere una rete elettrica nazionale più efficiente, riducendo le perdite di energia "inutili"**

Rifasamento ed Efficienza Energetica

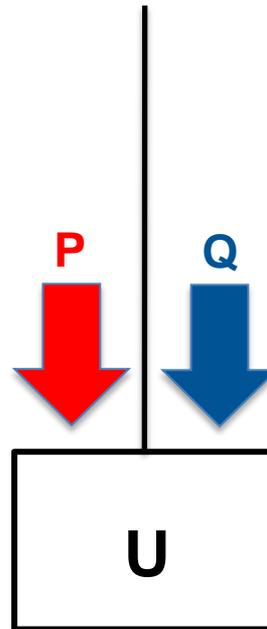
Un impianto elettrico ben rifasato è percorso da una corrente ottimizzata con conseguenti:

- ❁ minori **perdite di energia** per effetto Joule (riscaldamento di cavi, sbarre, trasformatori, etc)
- ❁ minore **caduta di tensione** lungo le linee elettriche
- ❁ ottimizzazione della **taglia dei componenti** (cavi, barre, organi di manovra e protezione, trasformatori...)

Rifasamento ed Efficienza Energetica

$$f_{dp} = \frac{P}{\sqrt{P^2 + Q^2}}$$

$$P_P = RI^2 \rightarrow P_P \propto \frac{1}{f_{dp}^2}$$

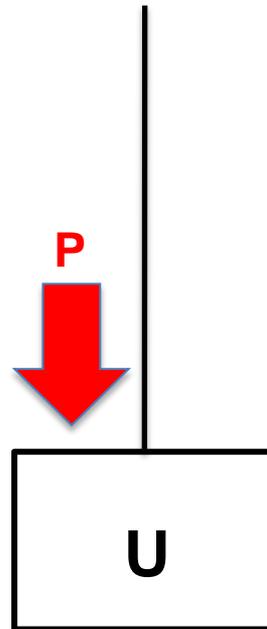
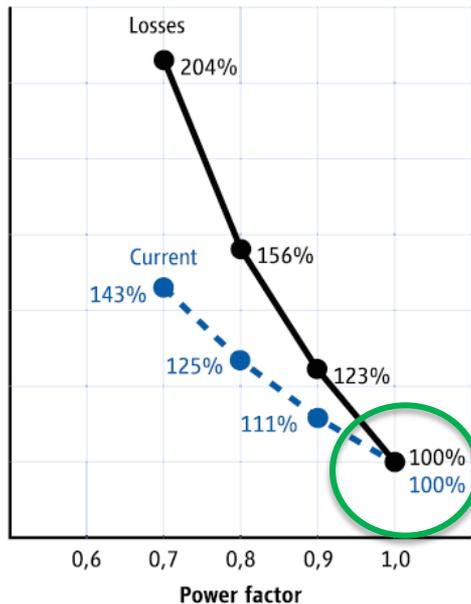


Una determinata utenza elettrica U ha un suo comportamento caratteristico in termini di potenza attiva P e potenza reattiva Q, e quindi di fdp.

Rifasamento ed Efficienza Energetica

$$f_{dp} = \frac{P}{\sqrt{P^2 + Q^2}}$$

$$P_P = RI^2 \rightarrow P_P \propto \frac{1}{f_{dp}^2}$$

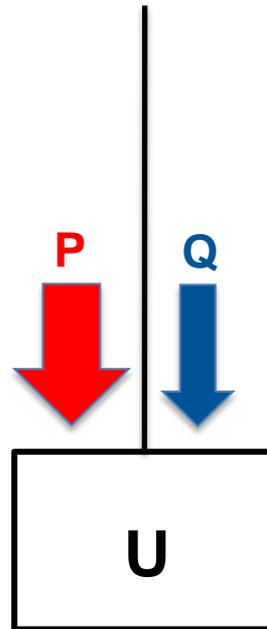
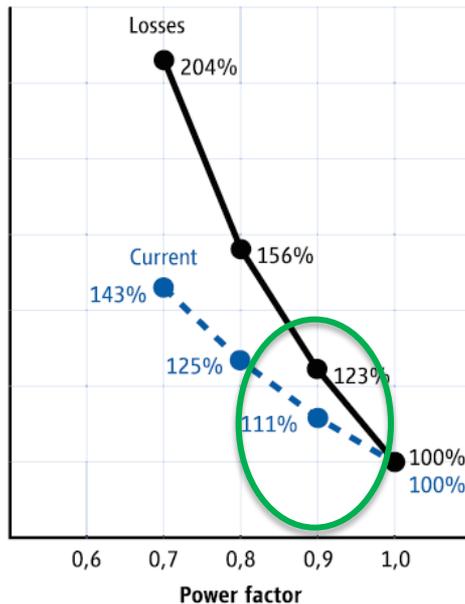


Una determinata utenza elettrica U ha un suo comportamento caratteristico in termini di potenza attiva P e potenza reattiva Q, e quindi di fdp.

Rifasamento ed Efficienza Energetica

$$f_{dp} = \frac{P}{\sqrt{P^2 + Q^2}}$$

$$P_P = RI^2 \rightarrow P_P \propto \frac{1}{f_{dp}^2}$$

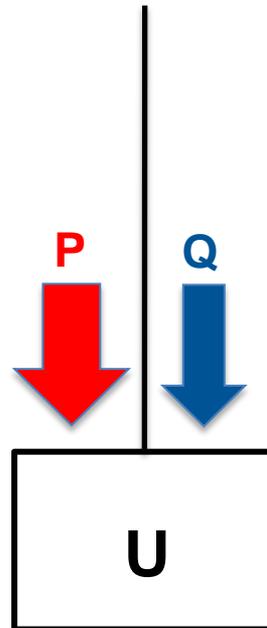
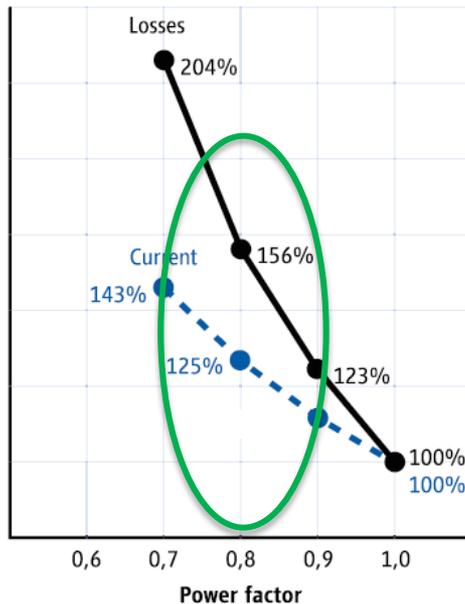


Una determinata utenza elettrica U ha un suo comportamento caratteristico in termini di potenza attiva P e potenza reattiva Q, e quindi di fdp.

Rifasamento ed Efficienza Energetica

$$f_{dp} = \frac{P}{\sqrt{P^2 + Q^2}}$$

$$P_P = RI^2 \rightarrow P_P \propto \frac{1}{f_{dp}^2}$$

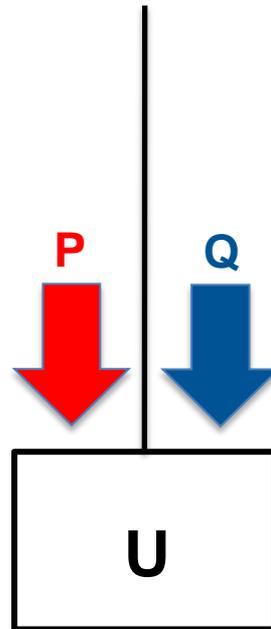
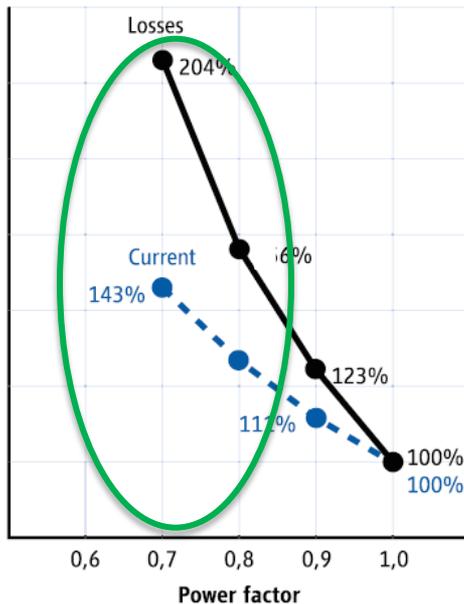


Una determinata utenza elettrica U ha un suo comportamento caratteristico in termini di potenza attiva P e potenza reattiva Q, e quindi di fdp.

Rifasamento ed Efficienza Energetica

$$f_{dp} = \frac{P}{\sqrt{P^2 + Q^2}}$$

$$P_P = RI^2 \rightarrow P_P \propto \frac{1}{f_{dp}^2}$$



Una determinata utenza elettrica U ha un suo comportamento caratteristico in termini di potenza attiva P e potenza reattiva Q, e quindi di fdp.

Direttive AEEGSI

- ❁ I flussi di energia reattiva hanno grande impatto sulla stabilità e sull'efficienza della rete elettrica: AEEGSI definisce quindi le regole per gli utenti (delibera **654/15/R/EEL** in vigore nel periodo 2016/2023).
- ❁ Per le **utenze bt e MT** (con potenza impegnata **>16,5kW**):
 - ❁ chiede agli utenti di limitare il «consumo» di energia reattiva a non più del **33%** dell'energia attiva. Eventuali consumi in eccesso sono fatti pagare in bolletta, con costi al kvarh definiti dall'AEEGSI
 - ❁ definisce delle **disposizioni obbligatorie** che, se non rispettate, possono portare il gestore di rete a chiedere l'adeguamento degli impianti, pena il distacco dalla rete

Direttive AEEGSI

Obblighi:

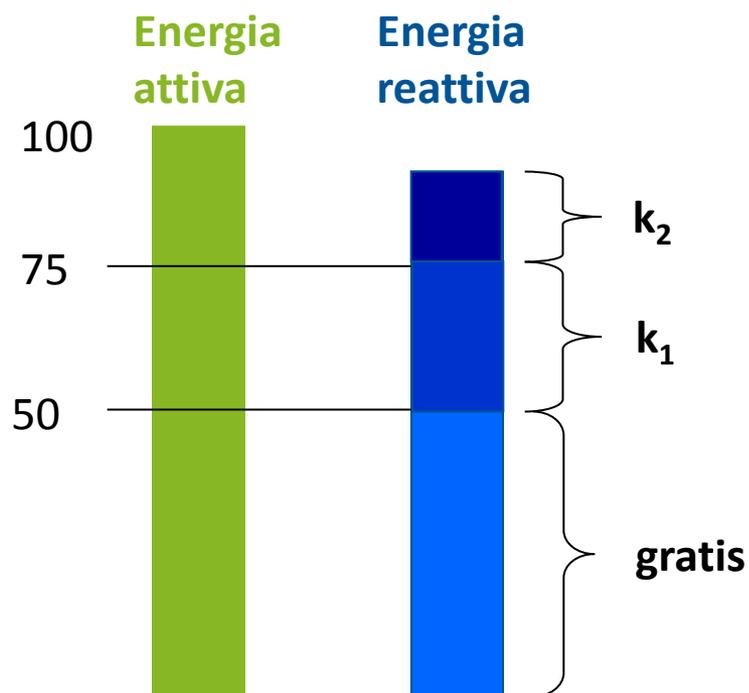
-  Il livello minimo del fattore di potenza «istantaneo» in corrispondenza del massimo carico, è pari a 0,9.
-  Il livello minimo del fattore di potenza medio mensile è pari a 0,7
-  Non è consentita l'immissione in rete di energia reattiva



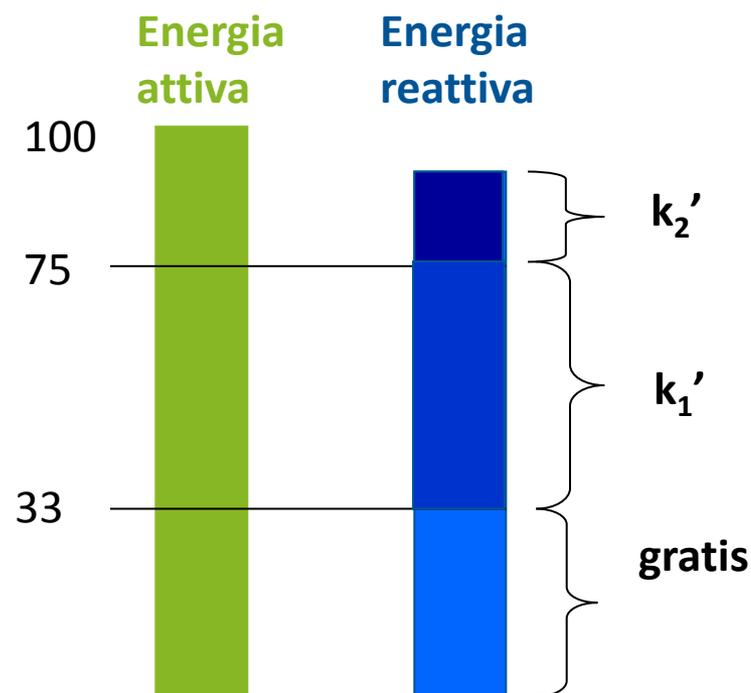
Direttive AEEGSI

- Per le utenze **AT** (tensione tra 35kV e 150kV) e **AAT** (>150kV) le regole sono ancora quelle del vecchio periodo di regolazione:
 - Nessun vincolo tecnico
 - Penali applicate se $E_r > 50\%$ di E_a , con un secondo scaglione se $E_r > 75\%$ di E_a
- L'AEEGSI ha deciso di emettere delibera dedicata che era prevista entro fine 2016, poi rimandata a fine 2017.
- L'orientamento sembra essere quello di replicare le stesse regole della delibera relativa a bt e MT.

Direttive AEEGSI



Utenze AT e AAT (fino al 31 dicembre 2017)



Utenze bt e MT dal 1 gennaio 2016

Dimensionamento e scelta

Per il dimensionamento, si parte:

- ☀️ dai dati di energia attiva e reattiva in bolletta, per impianti semplici
- ☀️ da **campagne di misura**, per impianti complessi

Esempio

- ☀️ $E_a =$ energia attiva = 68.344 kWh
- ☀️ $E_r =$ energia reattiva = 75.864 kvarh

$$\cos \phi = \frac{E_a}{\sqrt{E_r^2 + E_a^2}} = \frac{68344}{\sqrt{75864^2 + 68344^2}} \cong 0,67$$

Dimensionamento e scelta

Noto il cos phi dell'impianto (es 0,67), il cos phi che si vuole ottenere (es 0,98), e la potenza installata nell'impianto (es 100kW), si usano le tabelle

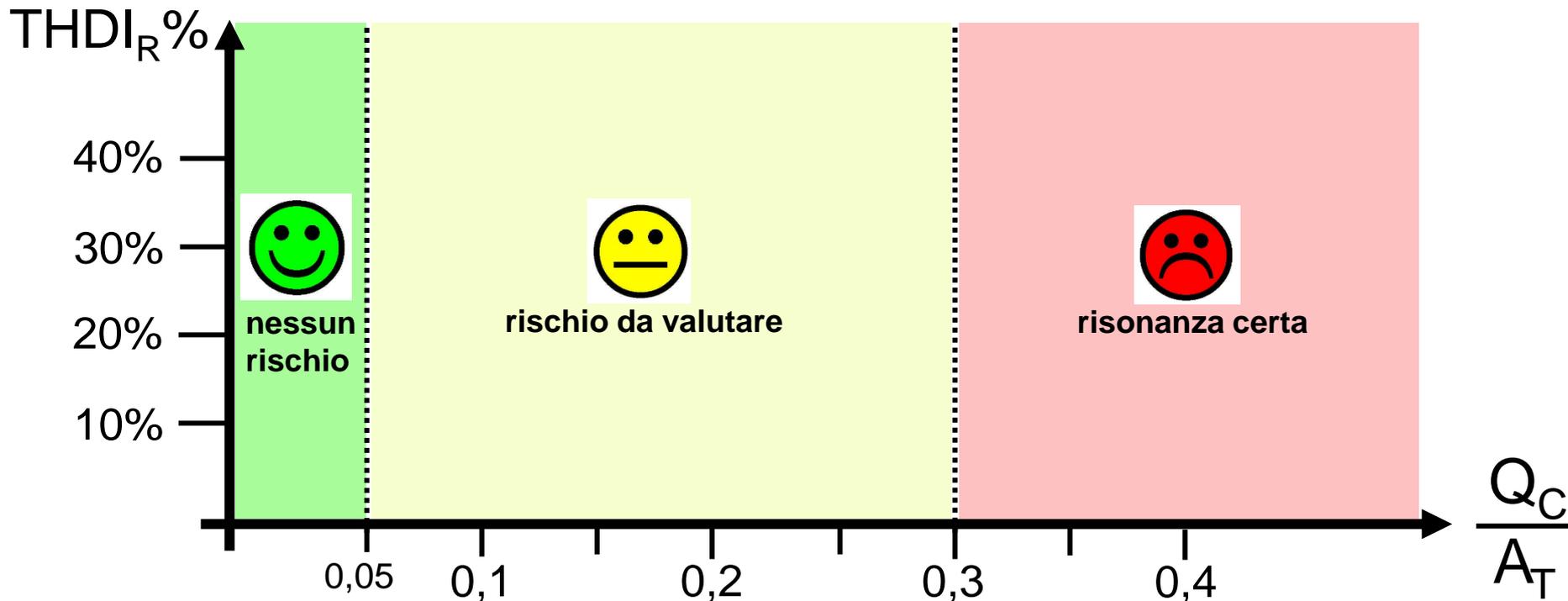
Fattore di potenza iniziale	Fattore di potenza finale								
	0,9	0,91	0,92	0,93	0,94	0,95	0,96	0,97	0,98
0,64	0,716	0,745	0,775	0,805	0,838	0,872	0,909	0,950	0,998
0,65	0,685	0,714	0,743	0,774	0,806	0,840	0,877	0,919	0,966
0,66	0,654	0,683	0,712	0,743	0,775	0,810	0,847	0,888	0,935
0,67	0,624	0,652	0,682	0,713	0,745	0,779	0,816	0,857	0,905
0,68	0,594	0,623	0,652	0,683	0,715	0,750	0,787	0,828	0,875
0,69	0,565	0,593	0,623	0,654	0,686	0,720	0,757	0,798	0,846
0,70	0,536	0,565	0,594	0,625	0,657	0,692	0,729	0,770	0,817
0,71	0,508	0,536	0,566	0,597	0,629	0,663	0,700	0,741	0,789
0,72	0,480	0,508	0,538	0,569	0,601	0,635	0,672	0,713	0,761
0,73	0,452	0,481	0,510	0,541	0,573	0,608	0,645	0,686	0,733
0,74	0,425	0,453	0,483	0,514	0,546	0,580	0,617	0,658	0,706
0,75	0,398	0,426	0,456	0,487	0,519	0,553	0,590	0,631	0,679
0,76	0,371	0,400	0,429	0,460	0,492	0,526	0,563	0,605	0,652

$Q_r = P \times k = 90,5 \text{ kvar}$

$k = 0,905$

Dimensionamento e scelta

La scelta della tipologia è fatta sulla base del contenuto armonico della corrente dell'impianto, e valutando il **rischio di risonanza** con il trafo MT/bt

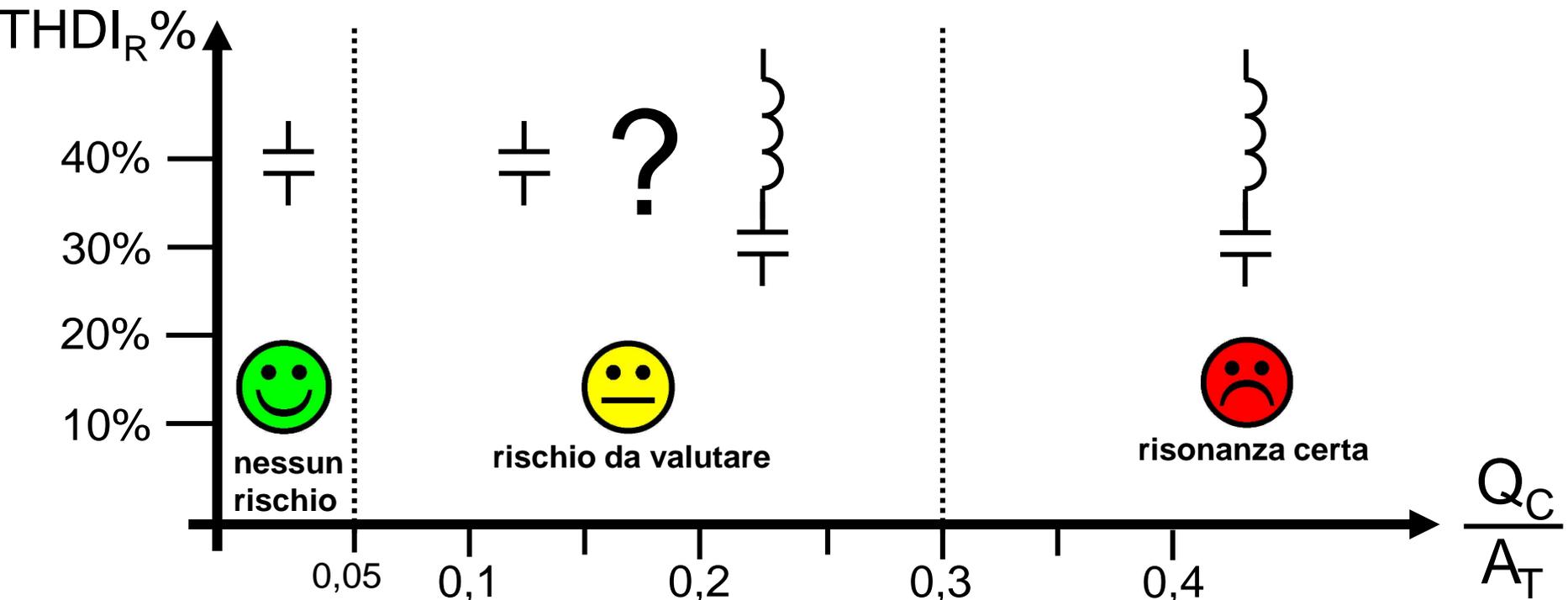


Q_C = potenza in kvar della batteria dei condensatori

A_T = potenza apparente in kVA del trasformatore MT/BT che alimenta l'impianto

Dimensionamento e scelta

La scelta della tipologia è fatta sulla base del contenuto armonico della corrente dell'impianto, e valutando il **rischio di risonanza** con il trafo MT/bt



Q_C = potenza in kvar della batteria dei condensatori

A_T = potenza apparente in kVA del trasformatore MT/BT che alimenta l'impianto

Dimensionamento e scelta

A rigore, dovremmo calcolare l'ordine dell'armonica su cui risuona il sistema

$$N = \sqrt{\frac{A_T \times 100}{Q_C \times v_{CC}\%}}$$

Q_C =potenza in kvar della batteria dei condensatori
 A_T = potenza apparente in kVA del trasformatore MT/BT che alimenta l'impianto

$v_{CC}\%$ = dato del trafo

Dimensionamento e scelta

Ad esempio con

$Q_C = 300 \text{ kvar}$

$A_T = 1000 \text{ kVA}$

$v_{CC}\% = 6\%$

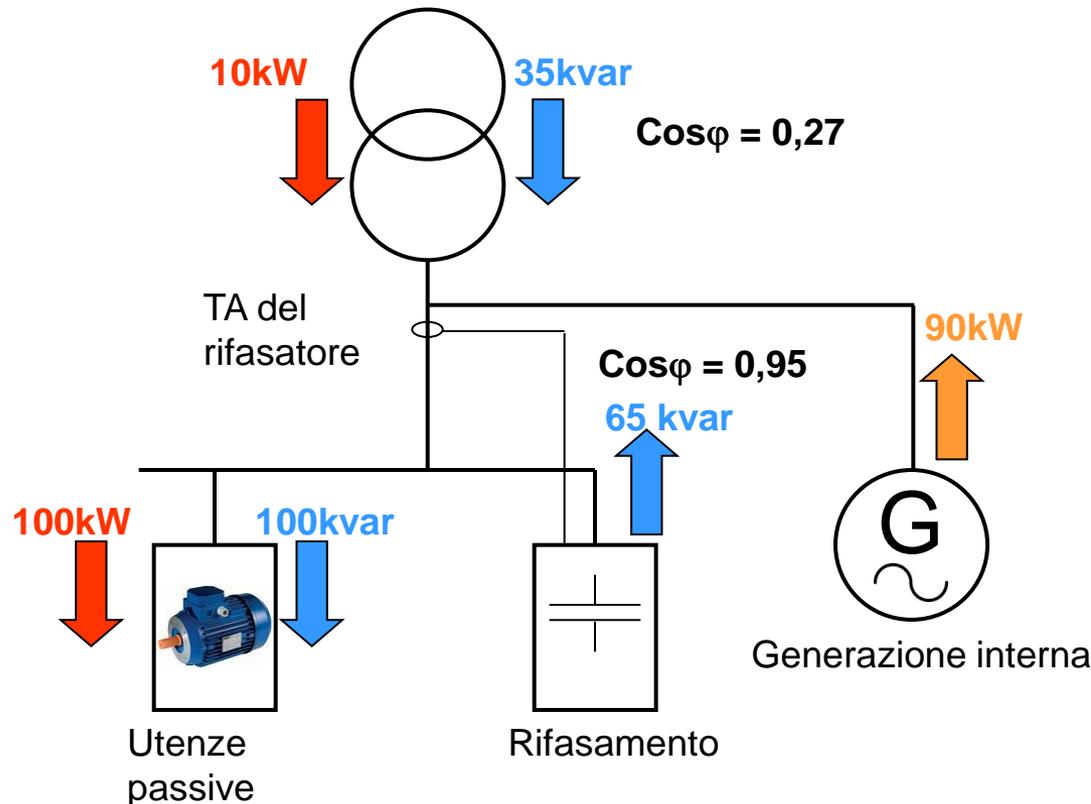
$$N = \sqrt{\frac{A_T \times 100}{Q_C \times v_{CC}\%}} \quad \rightarrow \quad N = 7,45$$



Rischio di amplificazione della corrente armonica di rango 7.

Impianto con generazione in scambio sul posto

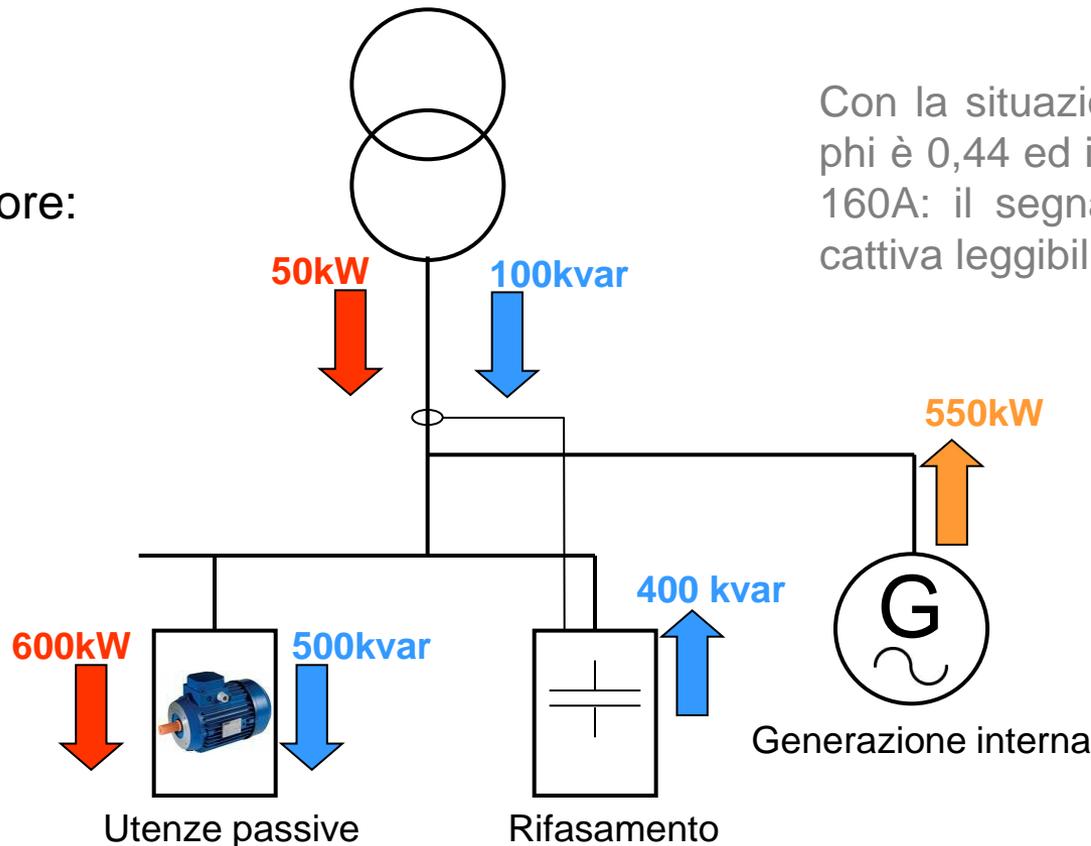
- Questi impianti pongono problemi ove $P_g \sim P_u$
- Se il TA è posizionato a valle del punto di connessione del generatore...



Impianto con generazione in scambio sul posto

- TA posizionato a monte del generatore: sarà percorso da una corrente ridotta. Il rifasatore può funzionare «a singhiozzo».

TA del rifasatore:
1000/5

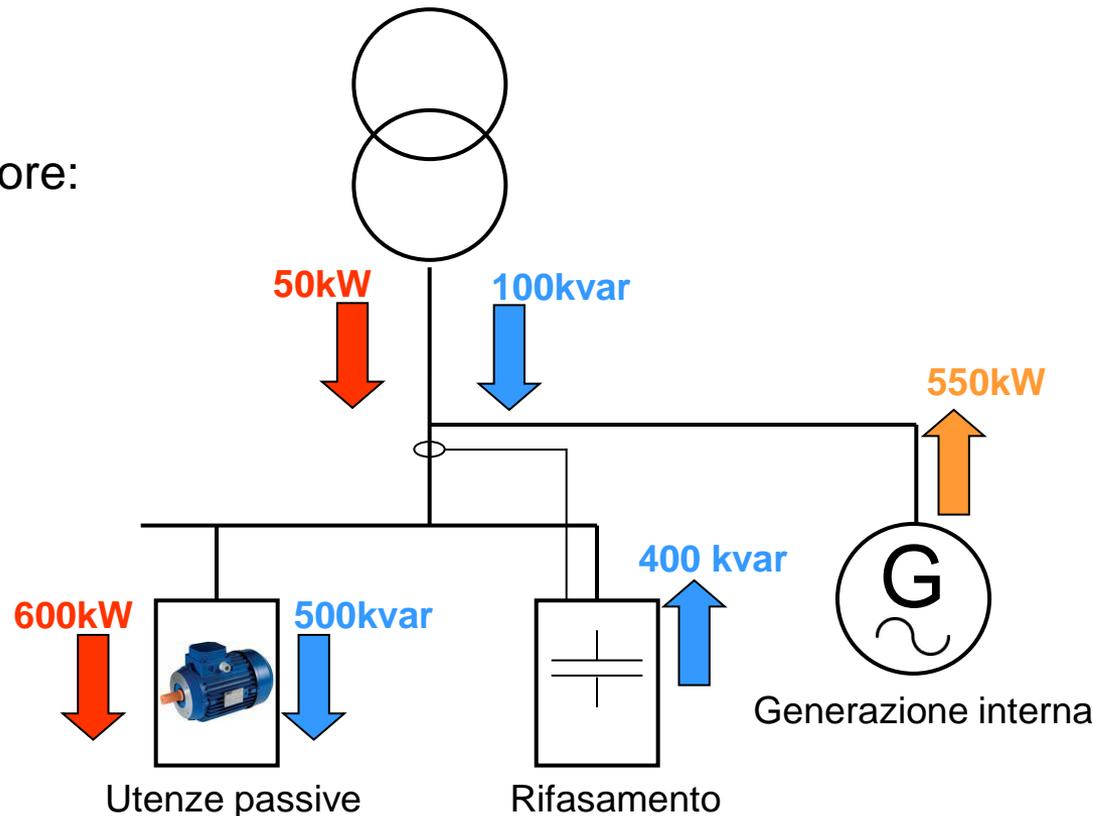


Con la situazione indicata il cos phi è 0,44 ed il TA è percorso da 160A: il segnale è debole e di cattiva leggibilità.

Impianto con generazione in scambio sul posto

- La soluzione consigliata: dimensionare il rifasatore per portare a $\cos\phi=1$ le utenze, e posizionare il TA a valle della derivazione del generatore.

TA del rifasatore:
1000/5





Grazie per l'attenzione
anienergia.anie.it

